



CERTIFICAT

TÜV
AUSTRIA

EN 287-1 135 P FW 1.3/1.2 S t 1,5/6,0 PB sl

Certificat-Nr.: TUV-A-13/ [REDACTED] Autoritate de inspectie: TÜV AUSTRIA CERT GMBH
A-1015 Wien, Krugerstraße 16

Specif. procedurii de sudura: 03/2013
Document Nr.(daca este disponibila): - Inspector: Dipl.-Ing. (FH) Pahomi

Nume familie / prenume sudor [REDACTED] Poanson sudor: D17

Identificare / Tip Identificare
Carte Identitate [REDACTED] Acreditare conform PED: TÜV AUSTRIA ROMANIA SRL
NOBO 2414
RO-060011 Bucuresti
Calea Plevnei Nr. 139

Data nasterii / Locul nasterii: [REDACTED]

Angajator
SC DEXION STORAGE SOLUTIONS SRL

Cod / Standard de testare
EN 287-1:2011

Detaliile testarii		Domeniul valabilitatii
Proces de sudură	135	135, 138
Tablă sau țevă	P	P, T
Tip îmbinare	FW	FW
Grup(e) de materiale	1.3, DD11(*) / 1.2, S355J2+N	(1): 1.1, 1.2, 1.4 ; (2): 1.3, 2, 3, 9.1, 11
Tipul materialului de adaos	S	S, M
Destinație	G 42 3 CM G3Si1 (ASKYNAK AS FIL SG2)	-
Gaz de protecție	EN ISO 14175-M20 (Arcal 21)	-
Materiale auxiliare	-	-
Grosime material	t 1,5 / 6,0 mm	(1) : De la 1,5 mm ; (2) : De la 1,5 la 3,0 mm
Diametru exterior țevă	-	De la 150,0 mm
Poziție sudură	PB	PA PB
Execuție îmbinare	sl	sl

(*) - Intarit prin laminare la / Hardened by lamination to 434 N/mm²

Informatii suplimentare pe pagina atasata si/sau specificatia procedurii de sudura a producatorului

Tipul testului	facut si acceptat	nu se cere	Extindere in accord cu paragraful 9.2	
			Data	Semnatura
Test vizual	x	-		
Examinare radiografica	-	x		
Examinare cu ultrasunete	-	x		
Test lichide penetrante	-	x		
Macro	-	x		
Inercarea la rupere	x	-		
Inercarea la indoire	-	x		
Inercarea la tractiune	-	x		
Teste aditionale *)	-	x		
Test de duritate	-	x		
Cunoasterea modului de lucru	x	-		

Nume si semnatura: Dipl.-Ing. Fulga

Organism certificare: TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Locul elaborarii: BUCURESTI
Data elaborarii: 21.05.2013

Locul testarii: RASNOV-BRASOV
Data testarii: 13.05.2013

Valid pana la **: 12.05.2015



*) Daca este necesar, detaliile sunt pe foaia anexata

***) In cazul unei confirmari adecvate a angajatului sau supervisorului (in conformitate cu norma de verificare)